

Lohnbeschichtungen



Wir bieten interessierten Kunden auf Basis unserer Beschichtungsanlagen und der jahrzehntelangen Erfahrung umfangreiche Möglichkeiten, kundeneigene Lösungen zu realisieren. Dabei ist es egal, ob Sie eine neue Folie mit einer Standardbeschichtung versehen wollen oder eine neue Beschichtungsmasse auf eine beige stellte Folie aufbringen lassen wollen.

Sie erhalten - wenn gewünscht - Unterstützung bei der Formulierung der Beschichtungsmasse durch unser Labor (unsere Möglichkeiten sind nicht nur auf einen "Kleber"-Auftrag beschränkt). Bei der Beschaffung der Rohstoffe (Trägermaterialien, Lieferanten) helfen wir bei Bedarf ebenfalls gerne. Eventuell notwendige "Hilfsmittel" wie Silikonpapier, Abdeckfolien oder Laminat-Partner stehen in großer Vielfalt zur Verfügung.

Die Mindestbeschichtungsmenge sollte 1000m² nicht unterschreiten. Die Gesamtkapazität liegt bei etwa 25 Millionen Quadratmeter pro Jahr.

Technische Kenndaten der Beschichtungsanlagen

Auftragsbreite	ca. 500 mm – 1900 mm
Auftragsmasse (trocken)	ca. 8 g/m ² – 60 g/m ²
Trägerstärke	ca. 19µm – 350µm (alternativ auch per Transferverfahren für dickere/andere Materialien)
Lösungsmittel	Dispersion oder Lösemittel (z.B. Azeton, Ethanol, MEK, Toluol, Benzin)
Trocknungsart	Heißluft unter Inert-Atmosphäre
Auftragssystem	Mayerbar, Rund rakel und Kommarakel
Beschichtungsgeschwindigkeit	ca. 50m max.
Vorbehandlungsmöglichkeiten	Coronavorbehandlung
Weitere Features	Heiß- und Kaltlamination div. Schneid- und Stanzmaschinen

Auf Anfrage senden wir Ihnen gerne auch unsere weiteren Informationen zu Isolationsklebebänder und Stanzteile zu.